

Proposta de Descrição da Autopeça

Potenciômetro do tipo pedal variável utilizado para determinação de revoluções por minutos (RPM) aplicado em sistemas eletrônicos de controle de aceleração e desaceleração de motores do ciclo diesel manufaturado em carcaça blindada de liga de metais fundidos com sistema eletrônico de ativação e geração de sinal eletrônico variável entre 8 a 32V DC, altura entre 238 a 245mm e largura entre 125 a 132mm e profundidade entre 195 a 240mm com curso de 54,01 a 59,01mm aplicado a veículos comerciais médios e pesados.

Descrição Técnica Detalhada

Potenciômetro do tipo pedal variável utilizado para determinação de revoluções por minutos (RPM) aplicado em sistemas eletrônicos de controle de aceleração e desaceleração de motores do ciclo diesel manufaturado em carcaça blindada de liga de metais fundidos com sistema eletrônico de ativação e geração de sinal eletrônico variável entre 8 a 32V DC, altura entre 238 a 245mm e largura entre 125 a 132mm e profundidade entre 195 a 240mm com curso de 54,01 a 59,01mm aplicado a veículos comerciais médios e pesados. O escopo do sistema de pedal do acelerador é traduzir o movimento rotacional em um sinal elétrico e fornecer ao operador um dispositivo para controlar o veículo. O sistema de pedal do acelerador deve ser montado na placa adaptadora na cabine e eletronicamente conectado à ECU (Unidade eletrônica de Controle). A medição do ângulo do pedal do acelerador deve consistir em dois circuitos de sensores individuais. O ruído do pedal do acelerador, com exceção do ruído de kick down, em cabine com o motor em estado de marcha lenta deve não ser subjetivamente perceptível. O sistema pode não conter arestas pontiagudas. O produto tem que estar em conformidade com CEE 74-60 e CEE 78/632 e ECE R21. O sistema deve retornar à posição "inativa" quando nenhuma força externa é aplicada ao sistema. O sistema deve possuir configuração de mola dupla. Todos os materiais do sistema devem atender os requisitos da ISO 3795. O sistema e o conector no interior lado deve ter uma proteção mínima nível de IP66K + IP69K. O conjunto deve ser testado para resistência a solução ARLA32 de acordo com ISO 22241-1. Temperatura de operação: em um ambiente de -40 ° C até 70 ° C a montagem tem que funcionar sem perda de funcionalidade de acordo especificações. As partes da montagem devem ser resistente ao choque de acordo com ISO 16750-3 curva 2 e impacto resistente de acordo com ISO 179 e deve ser testado a uma temperatura de -40 °C. As dimensões mínimas do pedal placa deve ser: largura = 65 mm e comprimento = 82,5 mm. A placa do pedal deve ser curva com um raio de R = 65 mm em torno da força ponto de reação. A força para acionar o kick-down mecanismo deve ser de pelo menos 120 N com no máximo 160 N. O sinal do sensor do pedal do acelerador deve ser um sinal PWM para ambos os sensores circuitos com uma frequência fixa de 200- 1100 Hz $\pm$ 10%. A corrente de saída de um sensor (PWM) o sinal deve ser nominal de 1 mA. O sensor deve ser capaz de suportar uma corrente máxima de 10 vezes o corrente de saída nominal, 10 mA, no circuito de saída.

Materiais Utilizados

- Polímeros de engenharia
- Circuito eletrônico
- Conectores
- Potenciômetro

Imagem 01

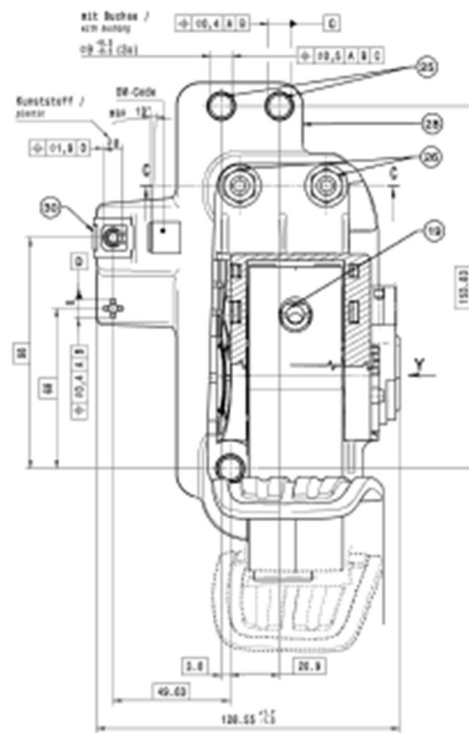


Imagem 02

